

更にこんな優位性もあります

クリーンなフィルム内面

筒状に作られるクリロンのフィルムは、製造時に内面は全く外気に触れません。また押出す樹脂は200℃以上の高温で成膜されるので、内面は無菌状態になります。

クリロンのフィルムは、接着剤を使用せずに各層の樹脂を溶かして積層している為、残留溶剤の心配はございません。

食の安全が叫ばれる中、
こういったところは
アピールポイントになる
なあ



環境にやさしい製品

共押出し品は※LCAに優れています。一般的なラミネート品と比べ
エネルギー消費量20%減 炭酸ガス排出量10%減

※LCA(Life cycle assessment)製品の全生涯での環境影響を評価する手法

