

まめクリロン

「まめクリロン」とは、クリロン化成の製品情報や各営業所の紹介など、製品だけじゃないクリロン化成の豆知識を盛り込んだ女性のみで作り上げた情報紙、通称「まめクリ」です。

WHAT?



共押出しとラミネートの違いって？

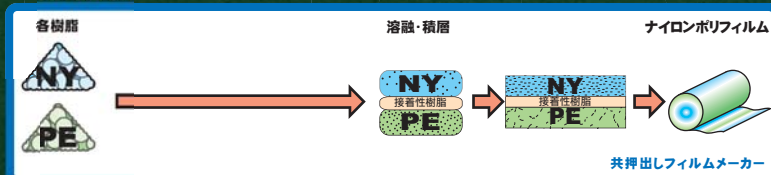
WHAT?



クリロン化成は『共押出し製法』で作っています。
ラミネート品と形状は同じように見える2つの袋。
さて、何が違うのでしょうか？
製造方法を図面で比べてみましょう！



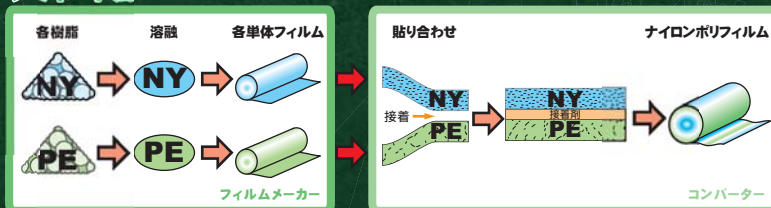
共押出し法（クリロン化成）



共押出し法

それぞれの樹脂が高温で溶かされ混ざり合うことなく、
キレイに積層された状態でフィルムが出来上がります。

ラミネート法



ラミネート法

異なる材質のフィルムシートを接着剤で貼り合わせる
ことによりフィルムが出来上がります。



ラミネート品と比べて、
共押出し法で製造された彊美人にはどんなメリットがありますか？



このような特長がメリットとなります！

- 内面の衛生性が高い
- 柔軟性がある
- 折れ曲り（屈曲）に強い
- 透明性が良い
- 有機溶剤を使っていないから安心
- などなど

AMAZING!



それでは、裏面で彊美人とラミネート品を比較してみましょう!!

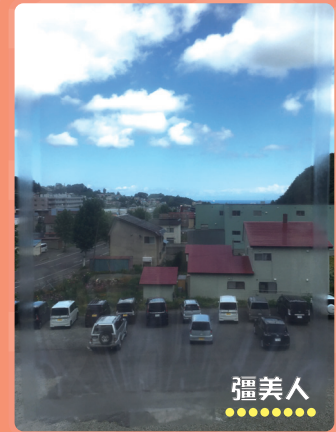
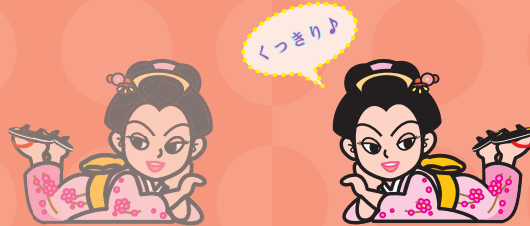
社内にて回覧してご覧ください

透明性の比較



ラミネート

2つを比較すると
彊美人の方が雲の形まで
くつきり見えますね。



彊美人

ラミネート



柔軟性の比較

彊美人は・・・
入れ物の形を壊すことなく
中のキャンディまで
キレイに形が出ていますね。



彊美人

彊美人使用例

柔軟性があるので凹凸がきれいに出来てどれもおいしそうです。



70μ (XS-2030) 煮豆 (冷蔵)



70μ (XS-2030) 厚焼き玉子 (冷蔵)



80μ (X-2030) みそおでん (冷蔵)

彊美人は-40℃冷凍から100℃30分ボイルまで(レトルト以外) 1枚で対応可能です!!

サンプルのご用命は事務営業まで。是非、手にとって実感して下さい!!

制作者：北海道営業所 伊藤・木村・南川/編集者：岡山納品管理課 谷川/技術開発課：辻本・福島

編集後記

★編集後記は各地内容が違います。ちょっと違う風景が見たい方はこちらへ → <http://www.kurilon.co.jp/>

北海道営業所のすぐ近くでは、高速道路の工事の真っ最中です。この高速道路は、北海道横断自動車道の一部で、小樽～余市間の約23.4kmが結ばれます。2006年4月に着手され、2019年3月末頃完成の予定です。大きな橋脚ができて、道が繋がる様子を毎日眺めていると、繋がりそうで中々繋がらない。もどかしさもありますが、開通がとても待ち遠しいです。北海道は広く、移動距離も長く時間も掛かりますが、高速道路の建設も進み、距離も時間もぐっと縮まりつつあります。雪解けの頃には、どのくらい完成しているのでしょうか。秋の行楽シーズン、ドライブに高速道路を利用してちょっとと遠くまで足を運んでみるのは如何でしょうか。
(北海道営業所事務一同)



ユーザーの声をフィルムに表現する
クリロン化成株式会社
<http://www.kurilon.co.jp>

お問い合わせは

0134-29-0461



北海道営業所
〒047-0011
北海道小樽市天神1-15-1
FAX: 0134-29-0470