

物性項目	単 位	物性値に関する説明	数 値	
			大きい	小さい
引張強度	N/mm	フィルムを300mm/分の速度で引張ったときに切れる強さ。 1mm幅のフィルムを伸ばし切れる力に換算した値。 MPa単位への換算方法：引張強度(N/mm)/求めるフィルム厚み(μm)×1000	強い	弱い
引張伸度	%	フィルムを300mm/分の速度で引張ったときに切れるまでの伸び率のこと。	伸びやすい	伸びにくい
ヤング率 (弾性率)	MPa	腰の強さ。フィルムの硬さの目安となる。 硬 い：突刺強度が強い 柔かい：屈曲、摩擦、衝撃強度が強い	硬い	柔らかい
突刺強度	N	フィルムを50mm/分の速度で、0.5R・1mmφの針で突き刺したときに穴が開く力。 N/mm単位への換算方法：突刺強度(N)/求めるフィルム厚み(μm)×1000	強い	弱い
引裂強度	N	切り込みを入れたフィルムをまっすぐ引っ張り切れ始めるのに必要な力。 N/mm単位への換算方法：引裂強度(N)/求めるフィルム厚み(μm)×1000	強い	弱い
シール強度	N/15mm	15mm幅のシール部を180度開いて引張ったときにシールが剥れる、もしくはフィルムが切れる時の力。フィルムが厚くなるほど強くなる傾向にあるが、比例にはならない。 シール条件(シール温度・時間など)に大きく影響されるので注意する。	強い	弱い
酸素透過度	cm ³ /m ² ・24h・atm (23℃・65%RH)	酸素分圧が1atm(1気圧)の条件下で、フィルム1m ² あたり1日に通る酸素量。 温度(℃)、湿度(RH)に大きく影響されるので条件に注意する。	通りやすい	通りにくい
水蒸気透過度	g/m ² ・24h (40℃・90%RH)	フィルム1 m ² あたり1日に通る水蒸気量。 温度(℃)、湿度(RH)に大きく影響されるので条件に注意する。	通りやすい	通りにくい
ヘイズ (霞み度)	%	フィルムの透明度を表す値の1つ。光をフィルムに入射させたときの光の散乱の度合い。 フィルムが厚くなるほど値が大きくなる傾向にある。	透明度が低い	透明度が高い
平行光線透過率	%	フィルムの透明度を表す値の1つ。平行光線をフィルムに当て、 反射、散乱、屈折、吸収などのロスが発生した後、光が透過した割合。 フィルムが厚くなるほど値が小さくなる傾向にある。	透明度が高い	透明度が低い
ゲルボ フレックス テスト	個	屈曲ピンホールに対する強度を表す値。 フィルムを繰り返し押しねじった際に発生するピンホールの個数で計測する。 一般的にフィルムが厚いほど、フィルムが固いほど個数が多くなる。 フィルムの屈曲ピンホール強度は、温度、湿度にも大きく影響される。	屈曲 ピンホールに 弱い	屈曲 ピンホールに 強い